

Le technicien pilote de ligne de production est formé à la conduite d'une ligne de fabrication automatisée qui regroupe plusieurs postes de travail permettant d'assurer la production à grande échelle dans le respect de la qualité dans les domaines de la pharmacie, la cosmétique, l'automobile, ..

Pre-requis



Vous êtes issu d'une classe de troisième de collège et vous manifestez de l'intérêt pour la Technologie et pour ses applications aux automatismes industriels. Pour accéder à cette formation, il est nécessaire d'apprécier les mathématiques et sciences physiques. Le futur bachelier professionnel devra avoir une faculté d'adaptation, l'esprit logique et méthodique, ainsi qu'une capacité d'observation. Il doit faire preuve d'initiative, de curiosité et d'ouverture d'esprit.

Enseignement

La formation se déroule en 3 ans avec des périodes de formation en entreprise. Elle est principalement axée sur les points suivants :

- ✓ Réglages des machines avant la mise en production,
- ✓ Conduite des machines en mode normal,
- ✓ Assurer la continuité de production en cas d'aléa,
- ✓ Assurer le contrôle qualité de la production,
- ✓ Assurer la maintenance de 1^{er} niveau de l'outil de production,
- ✓ Participer à la formation des nouveaux conducteurs.

Matières	Horaires Hebdomadaires
Français	2h30
Histoire – géographie - EMC	2h
Langues Vivantes	2h30
Mathématiques – Sciences physiques	4h30
Arts Appliqués	1h
EPS	3h
Enseignements Professionnels	14h
Prévention – Santé – Environnement	1h
Economie Gestion	1h
Accompagnement Personnalisé	2h
Total des enseignements	33h30

Poursuite d'étude

- ✓ BTS Maintenance des Systèmes
- ✓ BTS Conception Réalisation de Systèmes Automatiques
- ✓ BTS Industrialisation des Produits Mécaniques
- ✓ Classe Préparatoire TSI (3 ans Bac Pro)



Debouches

- ✓ Conducteur de ligne de production,
- ✓ Technicien de production,
- ✓ Qualiticien,...

Nos Partenaires

Conditionnement S.A, Euroflaco
Adhex Technologies, Lejay-Lagoute,
Tyco Electronics, Refresco France,
Louis Max Bourgogne

